

# Guides à onglets

## La précision du scalpel



Les guides à onglets livrés avec les bancs de scie sont souvent petits, et leur mécanisme ne se prête pas toujours à un travail d'une grande précision. Il y a donc un marché pour des guides à onglets plus sophistiqués et offrant plus de possibilités. Un marché que quelques fabricants ont décidé d'occuper, souvent avec brio, comme vous pourrez le constater

Rédaction et photos: Benoit Bissonnette

Un dixième de degré. C'est petit. C'est pourtant le niveau de précision de certains guides à onglets offerts sur le marché. Mais une telle exactitude est-elle nécessaire? La réponse est non, en général, et c'est pourquoi elle ne représente sans doute pas la caractéristique la plus intéressante de ces accessoires.

En réalité, l'intérêt des guides à onglets de précision tient plus au fait qu'il est possible d'ajuster presque instantanément l'angle de coupe. En effet, ils comportent tous des butées d'angle fixes, dont le nombre varie, selon les modèles, de 5 (pour les angles courants) à 41.

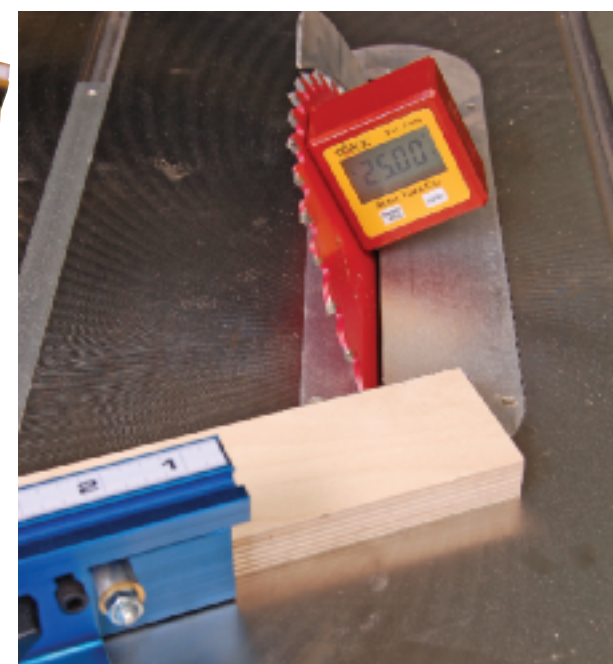
À cela s'ajoute la présence d'une rallonge, également plus ou moins longue selon le modèle, qui comporte deux avantages: elle offre un meilleur appui aux pièces longues et donne la possibilité d'y fixer une butée, parfois incluse, pour couper en série des pièces de même longueur.

### Méthode de travail

En ce qui a trait à la précision, il est important de noter que tous les guides testés présentent un niveau de déflexion de  $\pm 0,1^\circ$ . Celui-ci s'explique simplement par la flexibilité des composantes et l'inévitable jeu présent dans les différents points d'attache; sans jeu, les pièces ne bougeraient tout simplement pas. Cette faible déflexion suffit à introduire une erreur d'équerage nettement visible à l'œil sur les pièces coupées. La façon d'utiliser ces guides peut amplifier ou au contraire limiter au minimum cette «imprécision» des guides. Essentiellement, il s'agit de maintenir la pièce vis-à-vis du point de pivotement du rapporteur d'angles. C'est à l'usage que vous arriverez à tirer le maximum de ce genre de guide.



Pour éviter d'induire une torsion sur le guide à onglets durant la coupe, tenez la pièce en plaçant votre main directement au-dessus de la rainure du banc de scie, laquelle correspond au point de pivotement du rapporteur d'angles. De cette manière, l'effet de couple sera absent. Surtout dans le cas d'angles prononcés, l'utilisation de la butée contribue également à limiter les mouvements latéraux qui pourraient survenir au moment de couper une pièce et qui sont susceptibles de provoquer des erreurs.



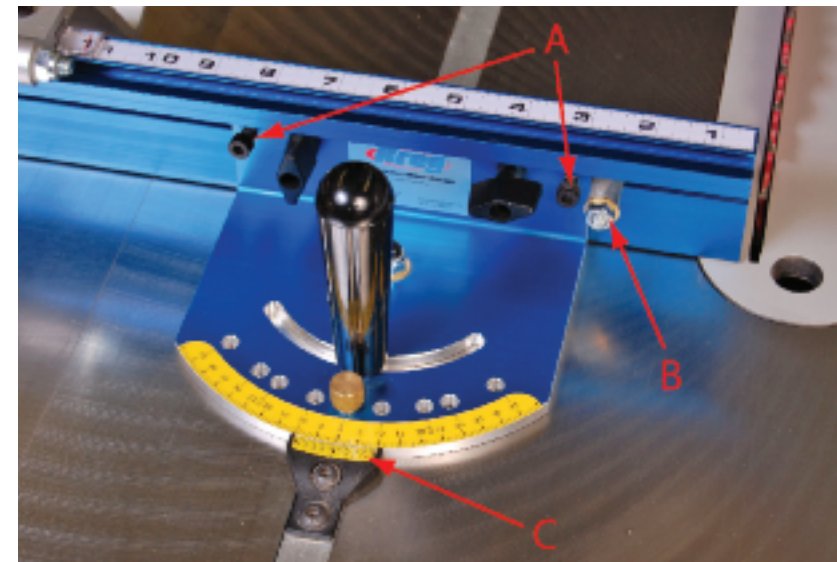
En associant un guide à onglets de précision et un inclinomètre numérique, le réglage des angles de coupe se fait en un rien de temps. Dans le cas de projets comportant des angles composés, il s'agit de la combinaison idéale.

**Precision Miter Gauge System, de Kreg (n° PRS7102) – 170 \$**  
[www.kregtool.com](http://www.kregtool.com)

Le guide à onglets Kreg présente quelques caractéristiques uniques et intéressantes. La première qui saute aux yeux est sa légèreté, qui découle de sa fabrication entièrement en aluminium. Une tige en laiton permet de régler le guide sur des angles prédéterminés (0°, 10°, 22,5°, 30° et 45°). Sinon, le vernier vous aide à régler l'angle de votre choix avec une précision de 0,1°.

La butée surdimensionnée, qui accepte la présence d'une planche sacrificielle, est solide et se positionne avec précision grâce à l'échelle graduée (en mesures impériales seulement) située sur le guide.

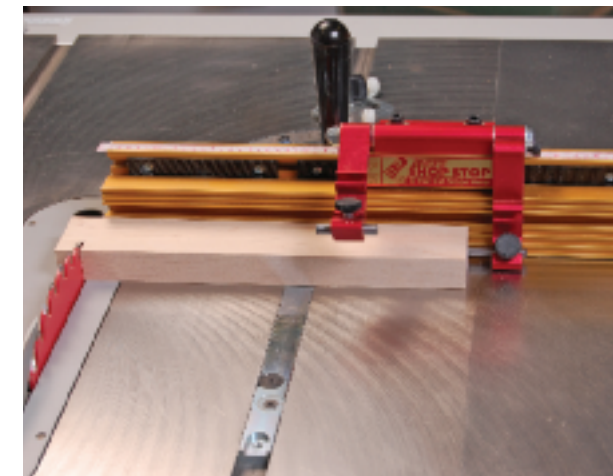
Du côté des inconvénients, il y a la barre en aluminium, qui est un peu trop flexible. Elle ne devient rigide que lorsqu'elle est complètement engagée dans la rainure du banc de scie, ce qui réduit à environ 7 po la largeur de la pièce qu'on peut couper sans déflexion significative.



L'ajustement de l'équerrage du guide Kreg est facile grâce aux deux vis (A) situées de part et d'autre du guide. Une butée (B) permet de repositionner le guide toujours à la même distance de la lame. Quant au vernier (C), il permet de régler l'angle de coupe à 0,1° près.



L'accessoire Perfect Miter, qui est offert en option, s'installe au besoin sur la butée standard du guide et évite d'endommager la pointe fragile d'une pièce coupée en angle.



Le système de positionnement de la butée double, qui est unique au guide Inca, permet de déplacer cette dernière par incréments de 1/32 po, assurant ainsi des mesures exactes lors de coupes répétitives.

**Miter 1000SE, d'Inca – 150 \$**  
[www.inca.com](http://www.inca.com)

Voici un guide à onglets qui plaira aux perfectionnistes... Non seulement il possède 41 entailles triangulaires (incrément de 5°) qui éliminent toute possibilité de jeu, mais il pivote aussi sur 180°, autorisant du même coup des angles impossibles à atteindre avec les autres guides à onglets. Il est relativement compact, et la qualité de sa finition est irréprochable. J'ai tout particulièrement apprécié les rondelles en nylon, sur la barre, qui éliminent le jeu dans la rainure, sans cependant occasionner des blocages dus à une trop grande friction.

Du côté des inconvénients, il faut noter que l'ajustement initial de l'équerrage peut s'avérer fastidieux en raison des trois vis qui retiennent le guide au rapporteur d'angles. En desserrant ces dernières, on perd l'ajustement précédent, et il est donc impossible de le modifier graduellement jusqu'à atteindre la perfection. Autre source d'irritation: pour déployer la rallonge télescopique (jusqu'à 31 po) ou pour changer la position du guide par rapport à la lame, il faut utiliser un tournevis hexagonal (inclus) qu'il faut toujours garder à portée de main.



Le vernier escamotable permet quant à lui de régler des angles intermédiaires avec une précision de 0,1°.

**Heavy Duty Precision Miter Gauge, de Delta (n° 36-946) – 150 \$**  
[www.deltaportercable.com](http://www.deltaportercable.com)

Ce guide ressemble étrangement au modèle Osborne EB-3, de General International. Contrairement à ce dernier, qui comporte des butées tous les 5°, le modèle Delta n'a que cinq butées fixes (0°, 15°, 22,5°, 30° et 45°)

J'ai cependant trouvé très intéressante la possibilité d'utiliser la large serre à dégagement rapide pour immobiliser une pièce à couper. Non seulement elle permet de garder les mains loin de la lame, mais elle contribue aussi à contrer l'effet de couple, responsable d'imprécisions.

Cela dit, je trouve la poignée beaucoup trop petite et trop près du guide pour être confortable. Et comme il coûte 30 \$ de plus que le modèle Osborne, qu'il tente d'imiter avec plus ou moins de succès, il y a peu de bonnes raisons de se le procurer.



Le jeu présent entre la barre du guide à onglets Delta et la rainure du banc de scie s'élimine en «élargissant» la barre au moyen d'une clé hexagonale. Le guide Osborne EB-3 et le Delta partagent le même concept d'ajustement.



La serre à dégagement rapide dont est pourvu le guide Delta maintient solidement la pièce et aide à réduire l'effet de torsion qu'une longue pièce peut avoir sur le guide.

**Excalibur Osborne EB-3, de General International (n° 50-EB3) – 120 \$**  
[www.general.ca](http://www.general.ca)

Comparativement aux modèles qui utilisent un rapporteur d'angles, la conception triangulaire du guide à onglets Excalibur Osborne EB-3 lui confère une bonne rigidité. L'ajustement des angles, par incréments de 5°, se fait à l'aide d'une tige montée sur ressort, ce qui permet des coupes répétitives précises.

Ce guide est solide, bien conçu et offre un excellent rapport qualité-prix. Il se configure rapidement, et la rallonge supporte des pièces jusqu'à 42 po de longueur.

Du côté des points faibles, si vous possédez un banc de scie dont la largeur des rainures n'est pas constante sur toute la longueur, vous aurez quelques difficultés à éliminer complètement le jeu dans la barre du guide à onglets. Trois vis permettent d'élargir la barre en question, mais le contact est métal sur métal, et les tolérances sont faibles.

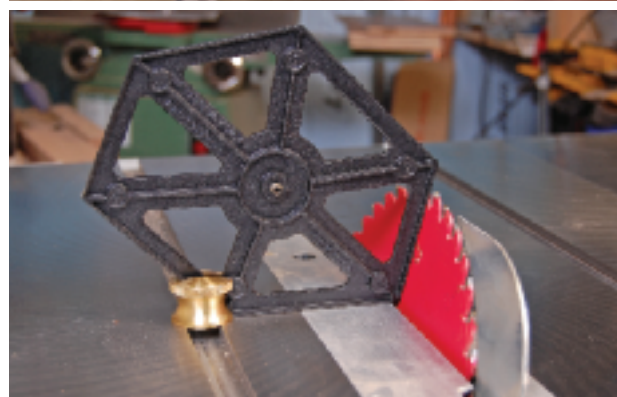


Le guide à onglets Osborne EB-3 permet de soutenir une pièce très près de la lame, même si cette dernière est inclinée à 45°.

## Poly-Gauge Veritas, de Lee Valley (n° 05N14.01) – 34,50 \$

[www.leevalley.com](http://www.leevalley.com)

Si l'idée d'investir plus de 120 \$ dans un guide à onglets vous semble excessive, Lee Valley offre un gabarit qui permet de calibrer plusieurs angles parmi les plus courants. Il est notamment possible de réaliser des assemblages à 4 (45°), 5 (54°), 6 (60°), 8 (67,5°) et 12 (75°) côtés. Précis au douzième de degré près, le Poly-Gauge permet donc des ajustements rapides et précis sur à peu près toutes les machines-outils.



**Le gabarit Poly-Gauge représente un moyen aussi fiable qu'économique de régler le guide à onglets ou l'inclinaison de la lame.**



### POUR UN ÉQUERRAGE PARFAIT

Le moyen le plus efficace et le plus rapide pour régler de manière précise l'équerrage du guide à onglets consiste à remplacer la lame par un disque de calibrage (Freud n° CD010 par exemple) et d'utiliser une grande équerre à dessin. Pour confirmer la précision de l'ajustement, coupez deux pièces à 45° et adossez-les. Leurs pointes forment normalement un angle de 90°. Vérifiez cela avec une équerre de machiniste.

Il ne fait aucun doute que les quatre guides à onglets présentés dans cet article sont notablement plus précis et faciles d'utilisation que les guides à onglets de série. Sur ce plan, leur acquisition est donc amplement justifiée, et la qualité de votre travail s'en verra grandement améliorée.

Parmi les modèles testés, le guide à onglets Incra 1000SE saura, je pense, en séduire plusieurs grâce aux nombreuses possibilités qu'il offre. Une fois bien ajusté, ce guide est capable de produire des coupes précises aux angles voulus tout en permettant de régler la longueur des pièces coupées

par incréments de 1/32 po. Il n'est pas parfait, mais c'est probablement celui qui pourra le mieux vous épauler dans vos ambitieuses créations à géométrie variable!

Cela dit, ce serait une erreur que d'écarter les autres modèles d'emblée. La fabrication de meubles traditionnels ne comprend que très rarement l'utilisation d'angles inhabituels et, lorsque cela se produit, une fausse-équerre permettra de rapporter rapidement l'angle recherché sur n'importe quel guide à onglets. Il n'y a donc pas lieu de rejeter les autres modèles sous prétexte d'avoir accès à une précision

«chirurgicale» qui, de toute façon, est une notion bien relative en ébénisterie.

Il faut aussi ajouter pour conclure que ces guides à onglets n'éliminent pas complètement le recours occasionnel à des gabarits ou à des chariots, notamment lors de la manipulation de pièces volumineuses qui pourraient les faire fléchir au point d'affecter significativement leur équerrage. Mais il n'en demeure pas moins qu'il est amplement justifié de faire de la place pour un de ces guides dans votre atelier!

Note: les prix sont donnés à titre indicatif seulement.